

	SISTEMA DE CALIDAD		NO. DOCUMENTO: GEO 05.1-ES-00155		REV: 0	PAGINAS: 1 de 4
			FECHA DE EMISION: 21/MAR/2024		FECHA DE REVISION: 23/ENE/2026	
TIPO DE DOCUMENTO: ESPECIFICACIONES	PREPARADO POR: L.C.	REVISADO POR:	APROBADO POR 1:		APROBADO POR 2: J.R.	
TITULO: CAT 930H WHEEL LOADER						

DESCRIPCION GENERAL

El Cat® 930H Wheel Loader es una cargadora de ruedas de tamaño medio diseñada para ofrecer un rendimiento superior, versatilidad excepcional y confort operativo líder en la industria. Ideal para una amplia gama de aplicaciones, desde carga de materiales hasta manejo de palets y trabajos especializados, esta máquina combina la robustez y durabilidad de Caterpillar con tecnologías avanzadas que optimizan la productividad y reducen los costos operativos. Su diseño modular y su sistema de enlace VersaLink™ permiten una rápida adaptación a diferentes herramientas de trabajo, convirtiéndola en una solución todo terreno para obras de construcción, minería, agricultura y logística.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Enlace VersaLink™ exclusivo:** Ofrece fuerza, control paralelo y versatilidad tipo toolcarrier con la velocidad y durabilidad del enlace tipo Z-Bar.
- Motor Cat C6.6 ACERT:** Cumple con normativas Tier 3 de emisiones, entrega 111 kW (149 hp) de potencia neta y opera de manera más limpia y silenciosa.
- Sistema hidráulico con detección de carga:** Ajusta automáticamente el flujo y la presión según la demanda, permitiendo un control preciso y eficiente.
- Cabina ergonómica:** Espaciosa, con controles de joystick de bajo esfuerzo, excelente visibilidad y opciones de asiento con suspensión de aire.
- Multiherramienta:** Compatible con una amplia gama de accesorios Caterpillar (cucharas, horquillas, brazos, cepillos, etc.) mediante acoplador rápido.
- Transmisión automática 4F/3R:** Ofrece modos Económico y de Rendimiento, con cambio manual opcional.
- Sistema de suspensión opcional Ride Control:** Mejora la comodidad y retención de carga en terrenos irregulares.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Componente	Especificación
Motor	Cat® C6.6 ACERT, 6.6 L, 4 tiempos, diésel
Potencia neta	111 kW (149 hp) @ 2,300 rpm (SAE J1349)

	SISTEMA DE CALIDAD		NO. DOCUMENTO: GEO 05.1-ES-00155	REV: 0	PAGINAS: 2 de 4
			FECHA DE EMISION: 21/MAR/2024	FECHA DE REVISION: 23/ENE/2026	
TIPO DE DOCUMENTO: ESPECIFICACIONES	PREPARADO POR: L.C.	REVISADO POR:	APROBADO POR 1:	APROBADO POR 2: J.R.	
TITULO: CAT 930H WHEEL LOADER					

Componente	Especificación
Par máximo	742 N·m (547 lb-ft)
Transmisión	Automática 4 velocidades adelante / 3 reversa, con autoshift (modos
Velocidad máxima	38.3 km/h (23.8 mph)
Capacidad de cuchara	2.1 – 5.0 m ³ (2.6 – 6.5 yd ³)
Peso operativo	13,029 kg (28,725 lb) – con contrapeso opcional y equipamiento estándar
Sistema hidráulico	Flujo: 220 L/min (58 gal/min) @ 2,300 rpm
Radio de giro	5,275 mm (17 ft 4 in) sobre neumáticos
Neumáticos	Opciones: 20.5 R25 L3 XHA, 17.5-25, 600/65 R25, entre otros
Capacidades de	Combustible: 225 L (59.4 gal)
Cabina	ROPS/FOPS estándar, nivel de sonido interior: 74 dB(A)
Enlace de alto levante	Opcional: +483 mm (19 in) de altura de descarga

	SISTEMA DE CALIDAD		NO. DOCUMENTO: GEO 05.1-ES-00155		REV: 0	PAGINAS: 3 de 4
			FECHA DE EMISION: 21/MAR/2024		FECHA DE REVISION: 23/ENE/2026	
TIPO DE DOCUMENTO: ESPECIFICACIONES	PREPARADO POR: L.C.	REVISADO POR:	APROBADO POR 1:		APROBADO POR 2: J.R.	
TITULO: CAT 930H WHEEL LOADER						

ACCESORIOS ESPECIALIZADOS PARA EL RUBRO PETROLERO/ENERGÉTICO:

Accesorio Documentado	Especificaciones Técnicas	Aplicación en la Industria Petrolera
Horquillas para Montacargas (Forklift Forks)	- Ancho: 1,550 mm (61 in) - Largo: 332 mm (13.1 in) - Altura: 935.09 mm (36.8 in) - Peso: 244.5 kg (539 lb)	Manejo de tubos, cargas paletizadas, transporte de suministros en yardas de almacenamiento, movimiento de materiales empaquetados en plataformas logísticas.
Cuchara para Montacargas (Forklift Bucket)	- Capacidad: 0.764 m³ (1 yd³ aprox.) - Ancho: 94.5 in (2,400 mm) - Largo: 40.2 in (1,021 mm) - Altura: 42.5 in (1,080 mm) - Peso: 1,220.9 lb (554 kg)	Movimiento de material a granel (grava, arena para lastre), limpieza de zonas de trabajo, manejo de residuos sólidos en campamentos y sitios de perforación.
Aguja o Pincho de Carga (Forklift Stinger)	- Largo total: 3,937 mm (155 in) - Ancho: 1,550 mm (61 in) - Altura: 827 mm (32.6 in) - Peso: 408 kg (900 lb)	Manipulación de rollos de tubería, carga/descarga de materiales largos, manejo de bobinas de cable y tubos de gran longitud en patios de almacenamiento.

Nota de Configuración: La disponibilidad de accesorios puede variar según región y distribuidor. Consulte con su concesionario Cat® para configuraciones personalizadas y cumplimiento de normativas locales de seguridad industrial.

FUNCIONES PRINCIPALES

- Levante paralelo automático:** Mantiene la carga nivelada en todo el rango de elevación, ideal para manejo de palets.
- Control simultáneo de funciones:** Permite operar levante, inclinación y funciones hidráulicas auxiliares al mismo tiempo.
- Acoplador rápido IT:** Cambio de herramientas en segundos desde la cabina.

	SISTEMA DE CALIDAD		NO. DOCUMENTO: GEO 05.1-ES-00155	REV: 0	PAGINAS: 4 de 4
			FECHA DE EMISION: 21/MAR/2024	FECHA DE REVISION: 23/ENE/2026	
TIPO DE DOCUMENTO: ESPECIFICACIONES	PREPARADO POR: L.C.	REVISADO POR:	APROBADO POR 1:	APROBADO POR 2: J.R.	
TITULO: CAT 930H WHEEL LOADER					

- Joystick opcional con tercera función:** Integra controles de transmisión y herramientas hidráulicas en un solo mando.
- Sistema de visión trasera opcional:** Hasta 3 cámaras para seguridad y precisión en espacios reducidos.
- Modo QuickSteer:** Reduce el giro del volante a 50° para una articulación completa, ideal para carga de camiones.

BENEFICIOS OPERATIVOS

- Mayor productividad:** Ciclos rápidos (9.5 segundos totales), mayor fuerza de arranque y mejor llenado de cuchara.
- Reducción de fatiga:** Cabina ergonómica, controles intuitivos y suspensión opcional mejoran el confort en turnos largos.
- Ahorro de combustible:** Modo Económico en transmisión y motor eficiente reducen el consumo.
- Baja mantenibilidad:** Intervalos de servicio extendidos, puntos de acceso a nivel del suelo y filtros de giro rápido.
- Versatilidad mejorada:** Compatibilidad con más de 20 herramientas diferentes adapta la máquina a múltiples tareas.

APLICACIONES EN LA INDUSTRIA

- Construcción:** Carga de agregados, manejo de materiales, relleno y limpieza de obra.
- Agricultura:** Manejo de granos, forraje, estiércol y paletizado.
- Logística y puertos:** Carga/descarga de contenedores, movimiento de palets y manipulación de mercancías.
- Minería:** Carga de material fragmentado, limpieza de zonas de trabajo y apoyo en mantenimiento.
- Servicios municipales:** Limpieza de nieve con cuchilla, barrido hidráulico y manejo de residuos.
- Rubro petrolero:** Manejo de tubería y materiales largos, movimiento de materiales a granel, limpieza y mantenimiento de sitios, apoyo en construcción de instalaciones, logística en campamentos.

AVISO LEGAL

Las especificaciones y descripciones proporcionadas en este documento están basadas en la información técnica disponible al momento de su publicación y están sujetas a cambios sin previo aviso por parte de Caterpillar Inc. El rendimiento de la máquina puede variar según las condiciones de operación, configuración, mantenimiento y tipo de herramienta utilizada. Consulte siempre a su distribuidor Cat® autorizado para confirmar las configuraciones disponibles en su región, opciones de financiamiento, garantías y servicios de soporte posventa. Caterpillar no se hace responsable por errores tipográficos u omisiones en este material. Todas las marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.