

	FICHA TECNICA	CÓDIGO	GEO 05.1-ES-00100
		REVISIÓN	Rev. 001
		F. VIGENCIA	Noviembre 2025
		N. APROBACIÓN	D. GENERAL
		PÁGINA	1 de 3
TITULO:			
5-STATION 100-GALLON E/H BOP CONTROL SYSTEM			

Descripción General

Control Technology Inc. (CTI) fabrica sistemas de control de preventores de reventones (BOP) personalizados para aplicaciones en perforación terrestre, costa afuera, trabajos con tubería flexible, cable de acero y servicios de pozos. Este sistema de control de 100 galones, tipo eléctrico-hidráulico (E/H), está diseñado para operar con precisión y confiabilidad en condiciones exigentes.



Imagen solo ilustrativa

Características Principales

- **Capacidad del Depósito:** 100 galones (US Gallons)
- **Presión de Operación:** 3000 PSI / 21000 kPa
- **Presión de Alivio (PSV):** 3300 PSI / 23100 kPa
- **Tipo de Control Remoto:** Eléctrico sobre Hidráulico (E/H)
- **Aplicaciones:** Perforación en tierra, costa afuera, wireline, coil tubing, servicios de pozos

Componentes del Sistema

1. Depósito de Fluido

- Fabricado en chapa de acero de 3/16" con solape de 1" en soldaduras.
- Incluye: puerto de llenado, ventilación, drenaje, indicadores de nivel, baffles interiores.
- Inspección por líquidos penetrantes en todas las soldaduras.

2. Bomba Hidráulica

- Una o más bombas según configuración.
- Tipos: engranajes (PTO), pistón triplex (eléctrica), pistón (neumática).
- Control automático por presostato con diferencial ajustable (ej: 10%).

3. Múltiple del Acumulador

- Mantiene presión del sistema en 3000 PSI.
- Incluye: válvulas de retención, acumuladores (11 gal o 50 gal), válvulas de aislamiento.
- Control automático de bomba integrado.

4. Múltiple de Control

- Filtro de entrada de alta presión.
- Válvula de retención y entrada para nitrógeno.
- Reguladores de presión (múltiple y anular) con ajuste manual o a fallo.
- Manómetros y transductores para monitoreo local y remoto.
- Válvula de purga y bypass de regulador.

5. Sistema Remoto E/H

- Panel remoto del perforador con pulsadores e indicadores.
- Caja de conexiones con solenoides, filtros y transductores.

	FICHA TECNICA	CÓDIGO	GEO 05.1-ES-00100
		REVISIÓN	Rev. 001
		F. VIGENCIA	Noviembre 2025
		N. APROBACIÓN	D. GENERAL
		PÁGINA	2 de 3
TITULO: 5-STATION 100-GALLON E/H BOP CONTROL SYSTEM			

- Actuadores hidráulicos en válvulas de control BOP/HCR.
- Opción de ajuste remoto de reguladores.

Especificaciones Técnicas

Componente	Especificación
Presión de Operación	3000 PSI / 21000 kPa
Presión de Alivio	3300 PSI / 23100 kPa
Capacidad Acumulador	11 gal o 50 gal (según tipo)
Regulación Múltiple	1500 PSI / 10500 kPa
Control Bomba Diferencial	Ajustable (ej: 10%)
Material Depósito	Acero 3/16"
Tipo de Fluido	Hidráulico estándar
Conexiones Remotas	Eléctrico/Hidráulico

Ventajas del Sistema

- Personalizable: Adaptado a requisitos específicos del cliente
- Confiable: Soldaduras inspeccionadas, componentes de alta duración
- Seguro: Válvulas de alivio, retención y purga integradas
- Operación Remota: Control E/H con panel de perforador y caja de solenoides
- Mantenimiento Simplificado: Filtros, drenajes y acceso a componentes clave

Notas Importantes

- Todas las capacidades en galones estadounidenses (US Gallons).
- Las presiones y capacidades deben verificarse con los datos del fabricante antes de su uso.
- Este sistema cumple con estándares de la industria para control de BOP.

	FICHA TECNICA	CÓDIGO	GEO 05.1-ES-00100
		REVISIÓN	Rev. 001
		F. VIGENCIA	Noviembre 2025
		N. APROBACIÓN	D. GENERAL
		PÁGINA	3 de 3
TITULO:			
5-STATION 100-GALLON E/H BOP CONTROL SYSTEM			

Descargo de Responsabilidad

Esta ficha técnica es de carácter informativo. No se otorga garantía expresa o implícita sobre la exactitud de los datos aquí contenidos. El usuario asume toda la responsabilidad por el uso de esta información.